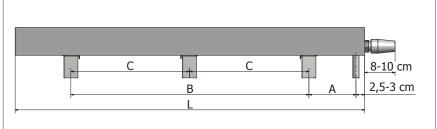
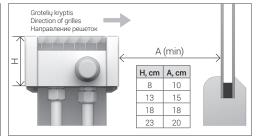
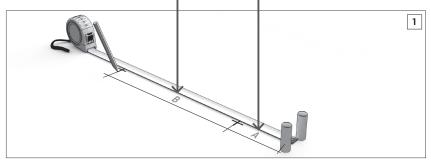
PASTATOMŲ KONVEKTORIŲ MONTAVIMO INSTRUKCIJA INSTALLATION INSTRUCTIONS OF STANDING CONVECTORS ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ НАПОЛЬНЫХ КОНВЕКТОРОВ



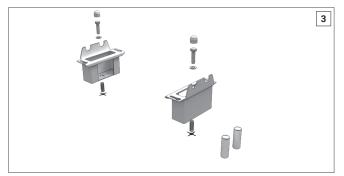


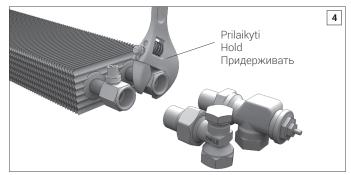


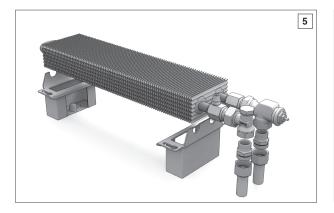
L, cm	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	290
A, cm	6,5	8,0	9,5	11,0	12,5	14,0	15,5	17,0	18,5	20,0	21,5	23,0	24,5	26,0	27,5	29,0	30,5	32,0	33,5	35,0	36,5	38,0	39,5	41,0
B, cm	42	49	56	63	70	77	84	91	98	105	112	119	126	133										
C, cm															70	73,5	77	80,5	84	87,5	91	94,5	98	101,5

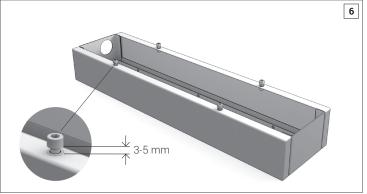


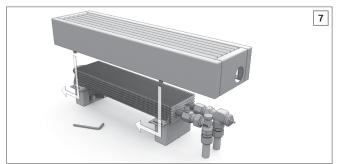


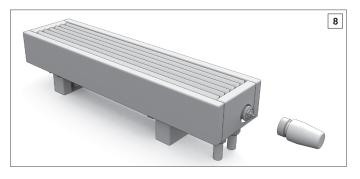


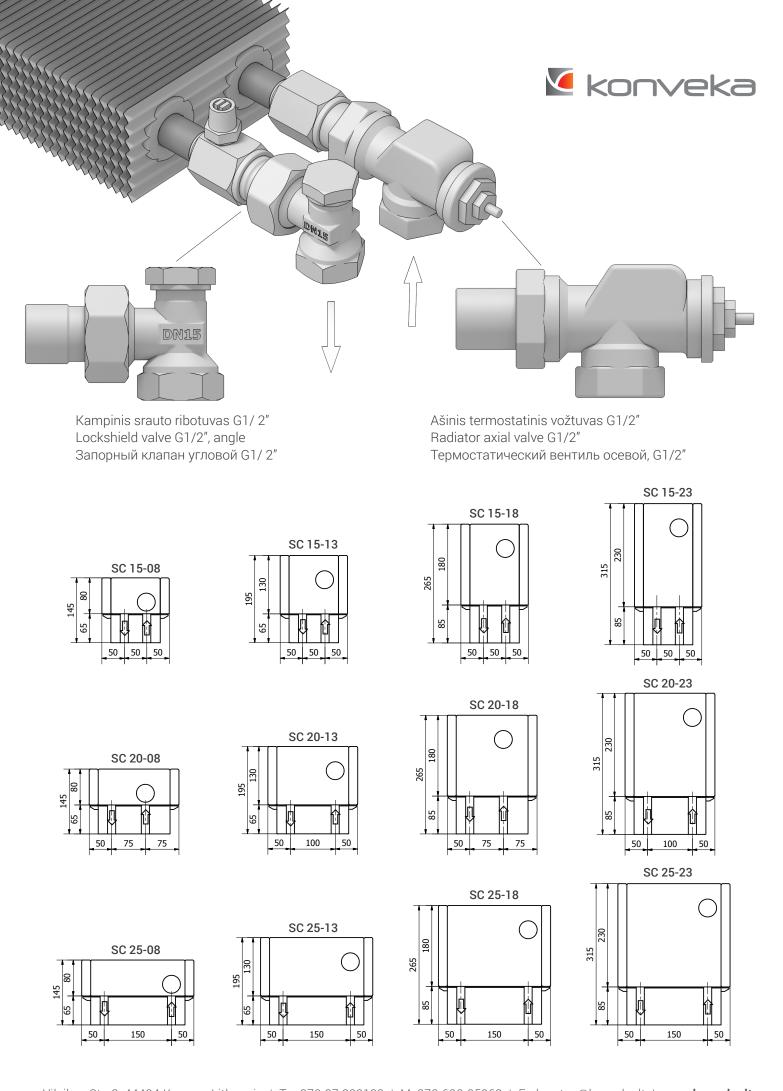














Гарантийные условия оборудования KONVEKA

Конвекторы KONVEKA изготавливаются с использованием современных технологий и в соответствии с нормой EN 442-2, утвержденной аккредитованной испытательной организацией. Гарантийный срок оборудования KONVEKA – 36 месяцев со дня отправки оборудования с завода изготовителя.

Данные гарантийные условия являются обязательными для всех субъектов, которые каким-либо образом участвуют в хранении, погрузке, транспортировке, монтаже, подключении и вводе в эксплуатацию оборудования, поставляемого компанией КОNVEKA, а также в его дальнейшей эксплуатации и техническом обслуживании. Гарантия на оборудование будет действительна только при соблюдении ниже перечисленных правил.

1. Хранение

- 1.1. Под хранением подразумевается хранение оборудования на складах продавца или транспортной компании, а также хранение на стройке.
- 1.2. Оборудование KONVEKA должно храниться в чистом и сухом помещении с влажностью воздуха не более 50% и при температуре 10— 30°С. Любые строительные или отделочные работы, а также хранение химических веществ в помещении во время хранения оборудования запрещаются. Хранение оборудования на открытом воздухе запрещается.
- 1.3. Оборудование можно хранить только в горизонтальном положении. Верхняя сторона при хранении указана на упаковочных знаках.
- 1.4. Один на другой можно класть не более 6 шт. оборудования. Класть другие предметы или наступать ногами на оборудование запрещается.
- 1.5. Необходимо обеспечить, чтобы нижние единицы оборудования лежали на твердой опоре по всей площади дна упаковки.

2. Погрузка

- 2.1. Грузить оборудование допускается только руками или вилочными погрузчиками. Грузить вилочными погрузчиками разрешается только в том случае, если оборудование находится на паллетах.
- 2.2. Запрещается бросать оборудование.
- 2.3. При погрузке обязательно руководствоваться правилами хранения, указанными в п. 1.3., 1.4., 1.5.
- 2.4. При погрузке в транспортное средство, необходимо тщательно укрепить оборудование, предотвращая его перемещение во время транспортировки, при этом следить, чтобы предметы для укрепления не повредили оборудования.

3. Транспортировка

- 3.1. При транспортировке необходимо избегать излишней тряски и длинных простоев во влажных и/или соленых условиях.
- 3.2. При длительных транспортировках (свыше 1 недели) необходимо периодически проверять состояние оборудования.
- 3.3. Транспортировка оборудования по морю запрещается.

4. Монтаж

- 4.1. Монтаж оборудования должен проводиться квалифицированным персоналом, имеющим действующее удостоверение, позволяющее монтаж оборудования для отопления и охлаждения. Монтаж электрических компонентов должен выполнять специалист, имеющий действующее удостоверение, позволяющее монтаж электротехнического оборудования.
- 4.2. Монтаж должен проводиться в соответствии с инструкцией по монтажу соответствующего оборудования компании KONVEKA и национальными строительными нормами.
- 4.3. Условия в помещениях, в которых проводится монтаж оборудования, должны соответствовать условиям хранения, указанным в п.1 данных условий.

5. Эксплуатация

- Оборудование KONVEKA предназначена для отопления и/или охлаждения помещений. Любое другое использование оборудования не допускается.
- 5.2. Оборудование может эксплуатироваться только внутри чистых помещений, влажность воздуха в которых не более 70%. Любые строительные или отделочные работы, а также хранение химических веществ в помещениях во время эксплуатации оборудования запрещаются.
- 5.3. Требования к теплоносителю / хладагенту, поступающими в оборудование:
 - 5.3.1. не допускается наличие твердых частиц, величина которых больше 0,01 мм. Количество твердых частиц не должно превышать 7,0 мг/л;
 - 5.3.2. температура не должна превышать 110°C;
 - 5.3.3. давление не должно превышать 1,2 МПа;
 - 5.3.4. показатель рН должен быть в пределах 6,0-8,0;
 - 5.3.5. общее количество серы и хлора не должно превышать 20 мг/л;
 - 5.3.6. общая жесткость не должна превышать 4,0 мг/л.
- 5.4. Требования к системам отопления / охлаждения, к которым подключается приборы:
 - 5.4.1. тип систем закрытый, с мембранными сосудами расширения;
 - 5.4.2. в системах должен быть полностью удален воздух. Это достигается путем внедрения эффективных средств для удаления воздуха;
 - 5.4.3. в системах должны быть внедрены механические фильтры для очистки жестких частиц свыше 0,01мм;
 - 5.4.4. системы должны быть отделены от тепловых сетей отделительными теплообменниками;
 - 5.4.5. системы должны быть спроектированы таким образом, чтобы обеспечить оборудование необходимым количеством теплоносителя / хладагента;
 - 5.4.6. системы должны промываться не менее 1 раза в год.

6. Условия эксплуатации защитных решеток

- 6.1. По стандартным алюминиевым или деревянным решеткам, поставляемой в соответствии с моделью конвектора, можно ходить, и она способна выдерживать распределенные нагрузки до 100 кг. Необходимо избегать точечных нагрузок (например, ножки стула, каблуки обуви и т. д.).
- 6.2. Защитные решетки не предназначены для эксплуатации в местах повышенного воздействия, т.е. где через них проходит свыше 10 чел./ч.

6.3. Деревянные защитные решетки необходимо использовать в сухой среде. Если влажность воздуха составляет свыше 65 % (например, на стройке), деревянные решетки устанавливать нельзя.

7. Условия эксплуатации изделий из нержавеющей стали

- 7.1. Изделия из нержавеющей стали рекомендуется регулярно промывать чистой водой или использовать для очистки препараты, не содержащие хлор.
- 7.2. Если на поверхности изделия из нержавеющей стали появятся признаки окисления, необходимо очистить поверхность с помощью специального очистителя для нержавеющей стали, вымыть теплой водой, высушить и нанести специальное консервирующее средство для обработки нержавеющих поверхностей.
- 7.3. Если в помещении, в котором установлено оборудование из нержавеющей стали, проводится химическая очистка пола, концентрированные химические вещества не должны попадать на это оборудование или следует использовать иные чистящие средства, которые не являются агрессивными к нержавеющим поверхностям.
- 7.4. Изделия из нержавеющей стали необходимо защищать от солей, пыли и других загрязнений.

8. Условия технического обслуживания оборудования

- 8.1. Для постоянного обеспечения надлежащей работы оборудования KONVEKA необходимо выполнять регулярное техническое обслуживание на условиях, предусмотренных заводом-изготовителем.
- 8.2. Теплообменник и вентилятор (если он установлен) следует регулярно проверять и содержать в чистоте. В случае загрязнения его необходимо соответствующим способом вычистить (осторожно пропылесосить).
- 8.3. В случае оборудования с отводом конденсата, необходимо как минимум один раз в год, перед сезоном охлаждения, проверить правильность отвода конденсата.
- 8.4. Необходимо раз в год провести визуальный осмотр герметичности клапанов и устранить найденные протечки.
- 8.5. Необходимо проводить регулярные ревизионные контроли в соответствии с нормами, действующими в данный момент времени и в месте эксплуатации оборудования.

9. Условия оформления гарантийного случая

- 9.1. Компания KONVEKA, оставляет за собой право рассматривать претензии, предъявленные только договорными партнерами.
- 9.2. Гарантия распространяется только на оборудование и запасные части. Компания KONVEKA, оставляет за собой право выбора между ремонтом и заменой дефектного оборудования, и запасных частей.
- 9.3. О наличии дефекта в течении гарантийного срока необходимо сообщить заводу или представителю завода в течении 3 календарных дней. Адрес завода: Konveka, UAB, Vokiečių g. 187, LT-45251 Kaunas, Литовская Республика, эл. почта: donatas@konveka.lt
- 9.4. Если претензия по гарантии была предъявлена и признана обоснованной в течение гарантийного срока, компания KONVEKA, обязана заменить дефектное оборудование или его запасную часть соответствующим оборудованием или запасной частью, включая расходы на транспортировку. В прочих случаях стоимость ремонта, транспортировки рассчитывается по действующему прейскуранту компании KONVEKA, и оплачивается клиентом, предъявляющим претензию.
- 9.5. Данные, необходимые для предъявления претензии:

- 9.5.1. фотографии или видео;
- 9.5.2. копия счета-фактуры и накладной;
- 9.5.3. предварительная сумма причиненного ущерба, если в результате дефектов в оборудовании будет причинен ущерб другим предметам;
- 9.5.4. если потерпевший сообщил об ущербе в страховую компанию, необходимо указать номер страхового случая и контактные данные страховой компании.
- 9.6. Компания KONVEKA, оставляет за собой право отклонить претензии, если:
 - 9.6.1. изделие, в отношении которого была предъявлена претензия, было доставлено по месту нахождения компании без необходимых документов, упомянутых в п. 9.5., или без разрешения компании KONVEKA, отключено до приезда сервисного техника;
 - 9.6.2. о претензии по товару было заявлено по истечении срока, указанного в п.9.3.;
 - 9.6.3. в оборудовании, в отношении которого была предъявлена претензия, было установлено иное неподходящее оборудование;
 - 9.6.4. над оборудованием проводились ремонтные работы, не извещая об этом завода или его представителя.

Компания KONVEKA оставляет за собой право без предварительного уведомления вносить изменения в данные условия.